

Лентова филтър преса със средно налягане NPF_MP

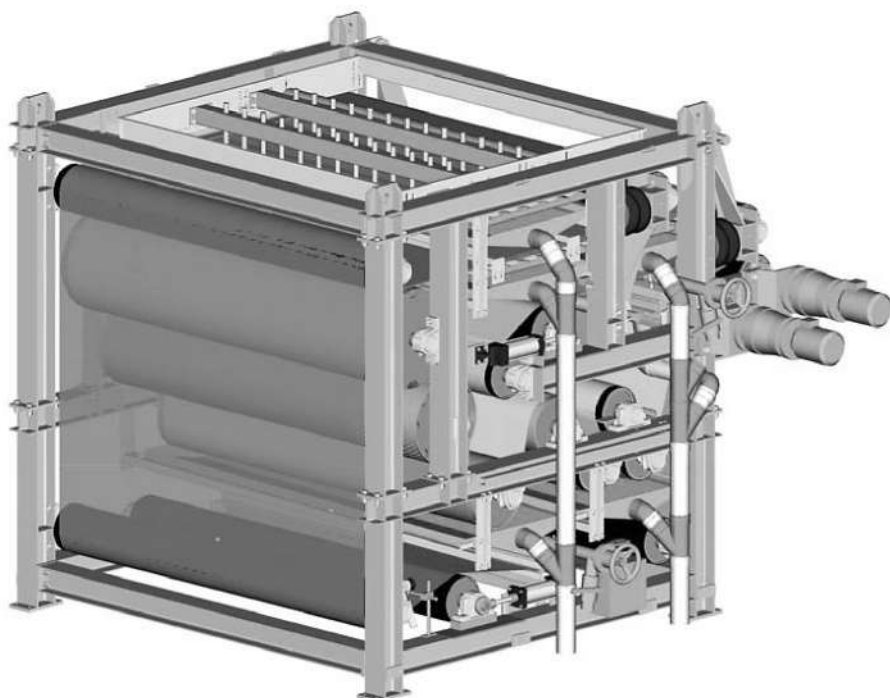
Лентовата филтър преса със средно налягане от тип NPF_MP се препоръчва, когато е необходимо да се постигне намаляване на водното съдържание на утайката. По принцип, тя се инсталира в крайната фаза на обезводняване на утайките и се състои от рама със стандартни секции, резервоари за съхранение и оттичане на филтрираната вода, двойка ленти, през които преминава утайката, която подлежи на обезводняване, ролков механизъм за оттичане и пресоване на утайката, задвижка на лентата, центриращи и трансмисионни ролки за лентите, промивна система с дюзи за всяка лента и два мощни мотор-редуктора. Ролковият механизъм включва първо дренажна ролка, след нея втора дренажна ролка, една ролка за ниско налягане, една ролка за средно налягане, три ролки за високо налягане, две трансмисионни ролки, две задвижки за лентите, две центриращи ролки за лентите и четири възвратни ролки. Утайката влиза в контакт с лентата в горната част на лентовата преса, преминава по протежение на горната лента, където водата се оттича гравитачно, пада върху втората лента и благодарение на клинообразния изстискаващ ефект се извършва обезводняване на утайката. Впоследствие, утайката постъпва в първата зона с дренажни ролери, където за първи път се оказва лек натиск върху утайката. Утайката след това се подлага на все по-голямо налягане до достигането на зоната на високо налягане. Ролките с малък диаметър позволяват упражняването на високо налягане върху утайката.

След изхвърлянето на утайката, двете ленти подлежат на промиване, за да се елиминира всякакъв остатъчен материал. Всичко това е с непрекъснат процес на работа и е напълно автоматизирано. При заявка може да се достави и система с разпределителни гребла, която да се инсталира на самата лентова преса, за да се увеличи ефективността на първия етап на гравитачното капково оттичане. Това е особено полезно при трудни за обработване утайки. Стандартната конструкция е от рама направена от горещо поцинкована въглеродна стомана, докато другите части, които са в контакт с водата, резервоарите, дренажните ролки, както и ролките за ниско и средно налягане, са от неръждаема стомана. Освен това, ролките за високо налягане, трансмисионните, възвратните, задвижващите и центриращите ролки са покрити със слой каучук.

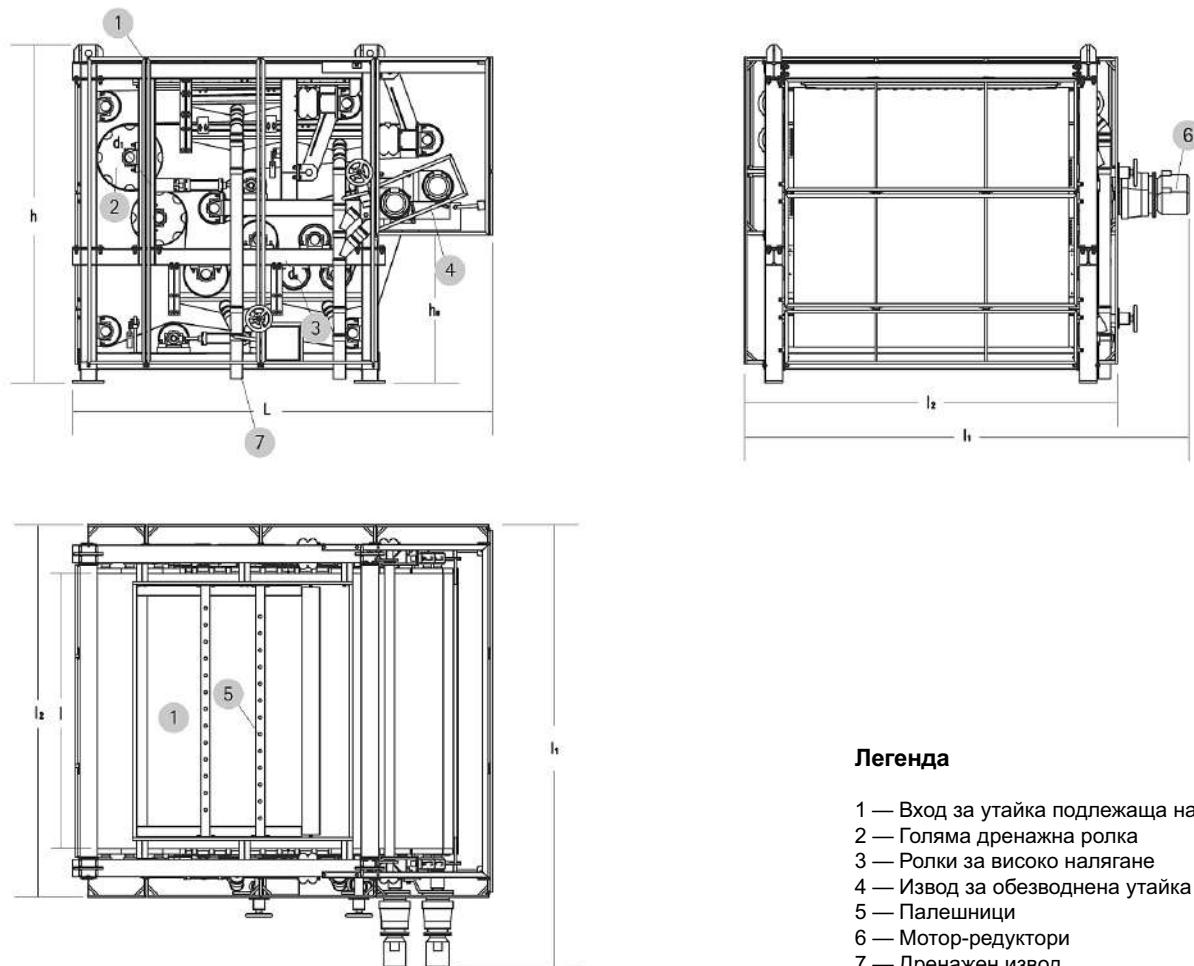
По заявка е възможно да се изпълни конструкцията със специални защити или изцяло от неръждаема стомана.

Предимства

- Висока степен на обезводняване на утайката
- Лентата за гравитачно уплътняване е неразделна част от лентовата преса
- Високоефективна филтрираща повърхност
- Възможност за инсталиране на система с палешници за увеличаване на капковото гравитачно оттичане
- Значителна здравина благодарение на рамата от здрави стандартни секции
- Променлива скорост на лентата
- Изцяло автоматизирано промиване, задвижване и центриране на лентите.
- Консумация на енергия, която е значително по-ниска в сравнение с други системи за обезводняване
- Ефективност, надеждност и дълготрайност



Лентова филтър преса със средно налягане NPF_MP



Легенда

- 1 — Вход за утайка подлежаща на обезводняване
- 2 — Голяма дренажна ролка
- 3 — Ролки за високо налягане
- 4 — Извод за обезводнена утайка
- 5 — Палешници
- 6 — Мотор-редуктори
- 7 — Дренажен извод

Тип	Основни характеристики	Ед. мярка	Данни за размерите				
NPF_MP	Модел		NPF 12MP 07R	NPF 15MP 07R	NPF 20MP 07R	NPF 25MP 07R	NPF 30MP 07R
	Широчина на лентите (l)	mm	1200	1500	2000	2500	3000
	Дължина на горната лента (lts)	mm	14 714	14 714	15 006	15 504	15 504
	Дължина на долната лента (lti)	mm	17 338	17 338	17 631	18 060	18 060
	Реална филтрираща повърхност	m ²	19	24	32	40	48
	Диаметър на първата дренажна ролка (d ₁)	mm	600	600	600	600	600
	Диаметър на ролките за високо налягане (d ₂)	mm	178	178	229	283	283
	Максимална обща дължина (l)	mm	3818	3818	3818	3818	3818
	Максимална обща широчина (l ₁)	mm	2534	2834	3364	4043	4543
	Широчина между мрежите (l ₂)	mm	2094	2394	2894	3394	3894
	Максимална височина (h)	mm	3078	3078	3078	3078	3078
	Височина на освобождаване (h ₂)	mm	1300	1300	1300	1300	1300
	Входящ процент на сухо вещество	%	1,5 ÷ 6				
	Изходящ процент на сухо вещество	%	17 ÷ 23				
	Скорост на входящия поток (*)	kg/h	180 ÷ 360	225 ÷ 450	300 ÷ 600	375 ÷ 750	450 ÷ 900
	Маса в празно състояние	daN	4995	5740	7231	9141	10455
	Маса в режим на работа	daN	5845	6798	8637	10 894	12 556
Електрозахранване	kW	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 1,1	2 x 1,5	2 x 1,5	

(*) Скоростите на потока са валидни за биологична утайка.